

CERTIFICAT DE MARQUE SNJF

PRODUITS DE CALFEUTREMENT ET COMPLEMENTS D'ETANCHEITE
POUR ELEMENTS DE CONSTRUCTION



Le Syndicat Français des Joints et Façades - SFJF -
6 / 14, rue La Pérouse 75784 Paris Cedex 16

CERTIFIE QUE LA SOCIETE

TREMCO ILLBRUCK SAS
Valparc - Oberhausbergen
CS 73003
67033 STRASBOURG CEDEX 2
France

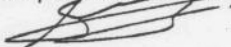
est titulaire du certificat Label SNJF pour le produit
PERENNATOR FS 706 PYROSIL B

Avec le classement suivant : *Mastic type élastomère*

Catégories	25 E	25 E
Supports	ALUMINIUM ANODISE	MORTIER
Primaires	SANS	SANS
Références		
Teintes	BLANC - GRIS - NOIR	

LA PRESENTE LICENCE, RENOVELABLE CHAQUE ANNEE, EST VALABLE
DU 01/01/2017 AU 31/12/2017

Le Responsable Certification



Arnaud GYSENS

N° de dossier: 17168F
Code produit: 3929

Conformément au Référentiel
V11 du 01/01/2017 de la marque Label SNJF



ACCREDITATION
N° 5-0918
CERTIFICATION
DE PRODUITS
ET SERVICES
PORTÉE DISPONIBLE
SUR WWW.COFRACT.FR

SYNDICAT FRANCAIS DES JOINTS ET FACADES
ORGANISME CERTIFICATEUR
6 / 14, rue La Pérouse - 75784 Paris cedex 16
www.sjff.fbatiment.fr

Information produit

Description

FS706 est un mastic silicone mono-composant, bas module, résistant au feu. Système alcoxy neutre, il réticule par reprise d'humidité, en formant un joint souple et élastique.

Domaines d'application

FS706 est destiné à la réalisation de joints coupe-feu dans la construction et l'industrie, tels que :

- Joints entre éléments et composants coupe-feu.
- Joints de vitrage coupe-feu.
- Joints de fenêtres, portes, cloisons, coupe-feu.
- Joints de façades coupe-feu.
- Application EDF, nucléaire.

Résistance au feu

FS706 a été testé selon la norme EN 1366-4. La résistance au feu du Pyrosil B associé à Nullifire FJ203 est de 4 heures pour des joints horizontaux et verticaux, de 10 à 50 mm de large (PV sur demande).

Coloris

Coloris	Pièce/ carton	Carton/ palette
blanc	20	60
gris	20	60
noir	20	60

Conditionnement

Cartouche de 310 ml.

Consignes d'utilisation

Préparation des joints

Choisir le fond de joint adapté au domaine d'application en fonction de la largeur du joint. Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint avant d'extruder FS706.

Mise en oeuvre

Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum recommandée est de 3 bars.

Traitement préalable des surfaces d'adhérence

Tous les supports doivent être solides, dépolissés, dégraissés, secs et exempts d'agents anti-adhérents. Nettoyage des supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant adapté. Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais. L'utilisation d'un primaire n'est généralement pas requise. L'application d'un primaire adapté est toutefois recommandée afin d'obtenir des performances d'adhésion optimales durables, surtout pour les supports poreux. Consulter la liste des primaires.

Remplissage des joints

Extruder FS706 en prenant soin de remplir le joint entièrement pour éviter la formation de bulles d'air. Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage Perennator, afin d'optimiser l'adhérence et le contact sur les lèvres du joint. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant du Liquide de lissage illbruck AA300 sur la spatule (mélange 2 bouchons-doseurs pour 2 litres d'eau). Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau. Retirer ensuite les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

FS706 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AA409 (biodegradable) ou d'un autre nettoyant de la gamme. Pour le mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

Limites d'emploi

Les mastics silicones neutres, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos. Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, Néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux.

FS706

Perennator
Pyrosil B



Avantages

- Label SNJF Façade et Vitrage 25E
- Très grande élasticité
- PV CSTB : Classement de réaction au feu M1
- Non corrosif pour les métaux
- Excellente adhérence sur la plupart des matériaux
- PV tenue eaux agressives



Jusqu'à
240
min

FS706

Perennator Pyrosil B

Nullifire

Smart Protection

Ces phénomènes de décolorations peuvent aussi se retrouver lors d'expositions importantes aux UV ou d'applications de joints en intérieur. Sur pierres naturelles, comme par exemple le marbre ou le granit, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs, dues aux composants de formulation. Il est donc conseillé de vérifier la compatibilité.

FS706 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants.
- La construction d'aquariums et tout joint immergé.
- Le collage de miroirs.
- Les applications en domaine médical ou pharmaceutique où le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.
- Les applications dans le domaine alimentaire où le mastic peut être en contact direct avec les aliments.

Stockage

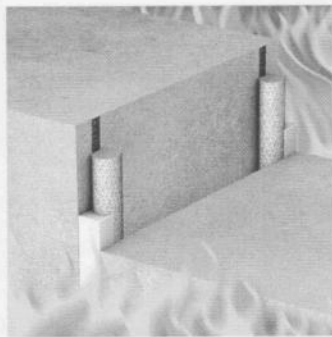
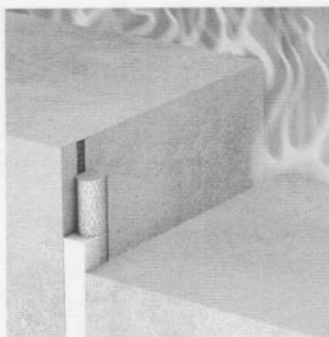
12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine, à une température inférieure à + 25°C (respecter la température et l'humidité relative de l'air).

Précautions de sécurité

Conservé hors de la portée des enfants. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Lors de l'application de ce produit, il est conseillé de porter des gants, de revêtir des lunettes et des vêtements appropriés (consulter la Fiche de Données de Sécurité).

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.



Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		alcoxy
Densité	DIN 4102-1	1,50
Temps de formation de peau ¹		env. 20 à 30 minutes
Vitesse de polymérisation ¹		après 1 jour : 2 mm après 7 jours : 5 mm
Déformation maximale admissible		25%
Dureté (shore A)	DIN 53 505	30
Module d'élasticité 100%	DIN EN 28 339	0,3 N/mm ²
Résistance à la traction	DIN EN 28 339	0,6 N/mm ²
Allongement à la rupture	DIN EN 28 339	350%
Reprise élastique	DIN EN 27 389	> 95%
Température d'application		+ 5°C à + 40°C ²⁾
Résistance aux températures		- 50°C à +150°C
Stockage		12 mois

1) A + 23°C et 50% d'humidité relative
2) Lors de l'application en dessous d'une température de + 5°C, les temps et qualité de formation de peau, polymérisation peuvent être altérés

Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont recommandés avant toute commande. Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Janvier 2016. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO ILLBRUCK ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.


www.tremco-illbruck.com

tremco illbruck SAS
Valparc - Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex France
T. +33 971 00 8000 - F. +333 88103081
info-fr@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.fr

PERENNATOR

DECLARATION OF PERFORMANCE

En accord avec Annexe III de la Réglementation (EU) N° 305/2011

FS706-20140510

1. Code d'identification unique du produit type:

FS706

2. Numéro de lot ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, selon l'article 11, paragraphe 4:

Numéro de lot : voir étiquette du produit

3. Usage(s) prévu(s) du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Mastics pour éléments de façade pour application intérieure et extérieure (y compris pour application dans les zones de climat froid) EN 15651-1 F-EXT-INT-CC

Mastics pour vitrages (y compris pour application dans les zones de climat froid) EN 15651-2 G-CC

4. Nom, raison sociale et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:

tremco illbruck Productie B.V.
Vlietskade 1032
NL-4241 WC Arkel

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:

Non pertinent

6. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:

Système de niveau 3 pour les essais de type et système de niveau 3 pour la réaction au feu

7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:

Organisme notifié Tecnalía Research&Innovation, numéro d'identification 1292, à réalisé les essais de type sous le système de niveau 3 et a rédigé un certificat pour la constance des performances.

Organisme notifié Centre Scientifique et Technique du Bâtiment, numéro d'identification 0679, à réalisé les essais de réaction au feu sous le système de niveau 3 et a rédigé les rapports d'essais et de classification.

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel un Agrément Technique Européen a été délivré:

Non pertinent

9. Performances déclarées

EN15651-1 F-EXT-INT-CC

Conditionnement : Méthode A

Support: Verre, Mortier M2, Aluminium

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
RÉACTION AU FEU	Class B	EN 15651-1:2012
SUBSTANCES DANGEREUSES : VOIR LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE	NPD	EN 15651-1:2012
ETANCHEITE A L'EAU ET A L'AIR		
Resistance au coulage	≤ 3 mm	EN 15651-1:2012
Perte de volume	≤ 10 %	EN 15651-1:2012
Propriétés de déformation sous traction (c'est-à-dire allongement) - sous traction maintenue après immersion dans l'eau à (23°C)	NF	EN 15651-1:2012
Propriétés de déformation sous traction (c'est-à-dire module sécant) pour les mastics non structuraux à bas module utilisés dans les joints des zones de climat froid (-30°C)	≤ 0,9 MPa	EN 15651-1:2012
Propriétés de déformation sous traction (c'est-à-dire sous traction maintenue) pour les mastics non structuraux utilisés dans les joints des zones de climat froid (-30°C)	NF	EN 15651-1:2012
DURABILITE	Pass	EN 15651-1:2012

EN 15651-2 G-CC

Conditionnement : Méthode A

Support : Verre

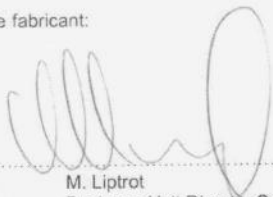
Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
REACTION AU FEU	Class B	EN 15651-2:2012
SUBSTANCES DANGEREUSES : VOIR LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE	NPD	EN 15651-2:2012
ETANCHEITE A L'EAU ET A L'AIR		
Perte de volume	≤ 10 %	EN 15651-2:2012
Résistance au coulage vertical	≤ 3 mm	EN 15651-2:2012
Propriétés de déformation sous traction (c'est-à-dire allongement) - sous traction maintenue après immersion dans l'eau à (23°C)	NF	EN 15651-2:2012
Adhésion/cohésion après exposition à l'eau chaude et lumière artificielle	NF	EN 15651-2:2012
Retour élastique	≥ 60 %	EN 15651-2:2012
Contrainte de traction (module secant) à (-30±2)°C pour les zones froides	≤ 0,9 MPa	EN 15651-2:2012
Contrainte de traction (sous traction maintenue) à (-30±2)°C pour les zones froides	NF	EN 15651-2:2012
DURABILITE	Pass	EN 15651-2:2012

PERENNATOR

10. Les performances des produits identifiés en points 1 et 2 sont en conformité avec le point 9 de la déclaration de performance.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour et en son nom par le fabricant:



Arkel, May 10, 2014.....

M. Liptrot
Business Unit Director Sealants and Coatings

Annexe:

Conformément à l'article 6 (5) du règlement (UE) N° 305/2011, une Fiche de Données de Sécurité selon (UE) N° 1907/2006 (REACH), Annexe II, est disponible sur le site internet en complément de cette Déclaration de Performances.



tremco illbruck Productie B.V.
Vlietskade 1032, NL-4241 WC Arkel

14

FS706-20140510
illbruck.com/dop/FS706

EN 15651-1, -2: 2012

Mastics pour joints pour des usages non structuraux dans les constructions immobilières et pour chemins piétonniers (y compris dans les zones de climat froid)

Partie 1 : Mastics pour éléments de façade (y compris dans les zones de climat froid)

Partie 2 : Mastics pour vitrage (y compris dans les zones de climat froid)

- Type F INT-EXT-CC, Type G-CC
- Conditionnement: Méthode A, B
- Supports: Aluminium, Verre, Mortier M2

REACTION AU FEU	Class B
SUBSTANCES DANGEREUSES : VOIR LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE	NPD
ETANCHEITE A L'EAU ET A L'AIR	
- résistance au coulage	≤ 3 mm
- perte de volume	≤ 10 %
- adhésion/cohésion sous traction maintenue après immersion dans l'eau à 23°C	NF
- retour élastique	≥ 60 %
- adhésion/cohésion après exposition à l'eau à la chaleur et la lumière artificielle	NF
- adhésion/cohésion a -30°C	≤ 0,9 N/mm ²
- adhésion/cohésion sous traction maintenue à -30°C	NF
DURABILITE	Pass